

Обработващ център за PVC профили - MFC Evolution I

Произход: RAPID - Германия

Демонстрационна машина

Година на производство: 2016



Всички профили се обработват по видимата повърхност. Не са необходими подложки свързани с профилната система.

Позиционирането на агрегатите се извършва на базата на револверен принцип от 0 до 360 градуса.

Автоматизиран процес на всички обработки с изключение на поставяне на метала.

Обслужването на центъра се извършва посредством Touch-Screen монитор.

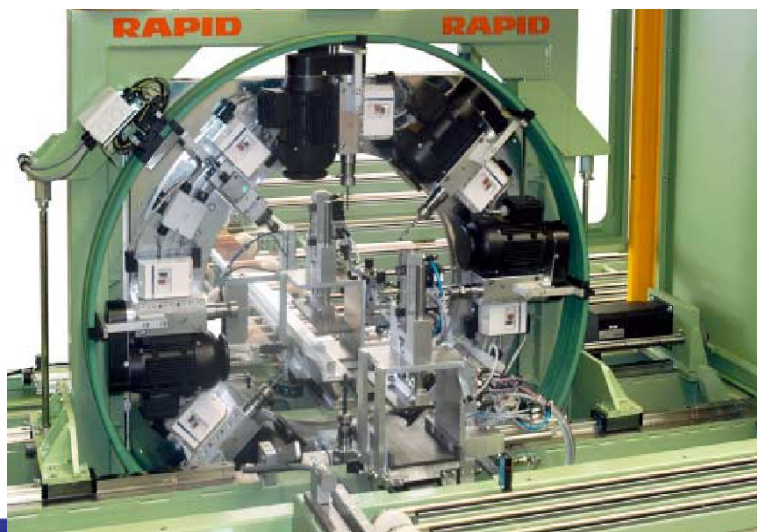
Принцип на работа:

След разкрояване профила се поставя на центъра и се поставя метала. Посредством интегриран скенер (баркод четец) се извиква необходимата обработка след което профила се транспортира към обработващата ос. Профилът минава през центъра за завинтване на метала след което профилът се закрепва на обработващата ос и револвера поставя всичките 8 агрегата в необходимата позиция. След приключване на всички обработки профилът се транспортира към оператора.

Видове обработки:

- Закрепване на метала с автоматично подаване на винтовете
- Фрезване на отводнителни канали
- Пробиване отворите за дюбелите
- Пробиване отворите за делителя
- Пробиване отворите за пантите и ножицата
- Пробиване на троен отвор
- Фрезване отвора за мартината
- Фрезване отворите за бравите
- пробиване нипелов и отвори за щори както и всички обработки на врати

Специална цена:
165.000,- евро
/без ДДС/



Управление:

CNC-управление работещо под Windows

Посредством RAPID Real-Time Funktion на монитора могат да бъдат проследени всички работни процеси на машината в съответното време.

Графично изображение на сечението на профила

Обработките на съответния профил се извикват посредством скенер (Предпоставка: профила трябва да бъде снабден с етикет с баркод)

Всички обработки се съдържат в списащи и могат лесно да бъдат препрограмирани от оператора.

В базовата цена на центъра е вкл. програмиране на 20 профила.

**Технически параметри:**

Макс. ширина на профила: 120 мм

Макс. височина на профила: 130 мм

Мин. дължина на детайла: 200 мм

Макс. дължина на детайла: в зависимост от размера на транспортната лента

Агрегати:

Сдандартно към машината:

6 Пробивни агрегата, 0,75 kW, 1.500 - 3.000 оборота / мин.

2 Фрезагрегата, 0,5 kW, макс. 18.000 оборота / мин.

